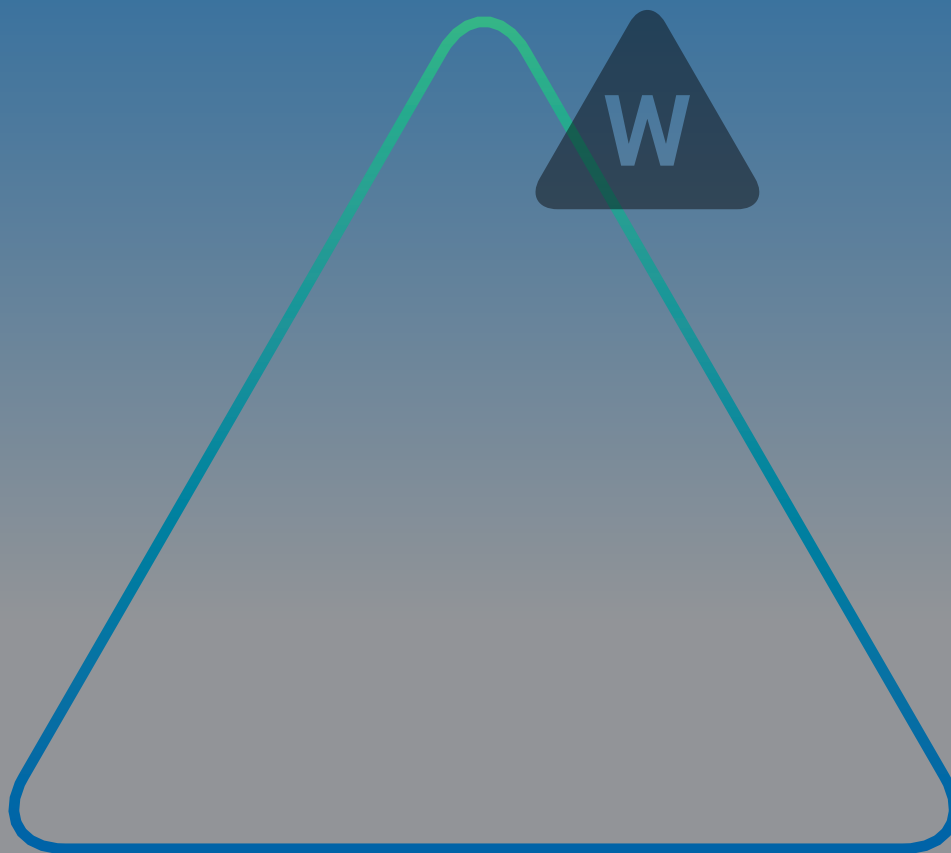


WOOD

RANGE OF COMPONENTS FOR WOOD WORKING
GAMMA DI COMPONENTI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



MORE VALUE
FOR YOUR MACHINE

HSD[®]
MECHATRONICS

HSD designs, produces and sells electrospindles, bi-rotary heads and technologically advanced components for machining metal, alloys, composite materials, wood, glass e stone. It boasts a structure of 8,000 sq. meters, organized according to the principles of "just-in-time" production. Its headquarters is in Italy, with 5 branches located in the main market countries.

HSD progetta, produce e commercializza elettromandrini, teste birotative e componenti tecnologicamente avanzati per la lavorazione del metallo, leghe, materiali compositi, legno, vetro e pietra. Vanta una struttura di 8.000 mq organizzata secondo i principi della produzione "Just in time". Opera attraverso l'Headquarters in Italia e 5 sedi localizzate nei principali mercati mondiali.

WOOD

INDEX INDICE

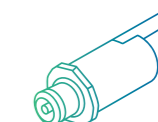
WOOD RANGE
GAMMA WOOD

P. 6/8



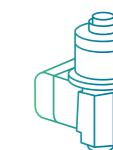
ELECTROSPINDLES
ELETTROMANDRINI

P. 10/11



1 AXIS AND 2-AXIS HEADS
TESTE A 1 E 2 ASSI

P. 24/25



C AXIS
ASSE C

P. 34/35



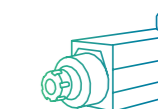
AGGREGATES
AGGREGATI

P. 38/39



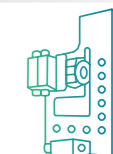
MT ELECTROSPINDLES
ELETTROMANDRINI MT

P. 44/45



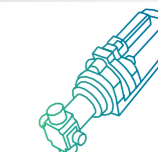
BORING HEADS
FORATRICI

P. 62/63



MULTIFUNCTIONAL UNITS
GRUPPI MULTIFUNZIONE

P. 66/67



SMART MOTORS
SMART MOTORS

P. 70/71



**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

FROM OUR
**EXTENDED
SUPPLY CHAIN**

Extended Supply Chain means combining all the production processes, from the purchase of raw materials to delivery to the customer and all the processing phases in between, with the aim of increasing quality and efficiency.

For HSD is important to work efficiently so as to ensure safety, reliability and environmental sustainability throughout.

Extended Supply Chain significa integrare tutti i processi produttivi, dall'acquisizione della materia prima, alla consegna presso il cliente, passando attraverso la produzione con l'obiettivo di aumentarne la qualità e l'efficienza.

Per HSD è strategico lavorare in maniera efficiente in modo da garantire sicurezza, affidabilità e sostenibilità ambientale in tutti i processi.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
LEAN PRODUCTION**

“Lean Production” is the in-depth knowledge of all the production processes, fundamental for eliminating waste and respecting the “Time to market”, a key market element that begins with the customer’s request and ends with the delivery of the finished product.

At HSD, we’ve developed a logistic and production model that can meet all our customers requests in a quick, flexible manner for both catalogue products and personalised items.

La “Lean Production” e la conoscenza approfondita di tutti i processi produttivi, sono asset indispensabili per eliminare gli sprechi e rispettare il “Time to market”, il tempo di attraversamento che intercorre tra la richiesta da parte del cliente e la consegna del prodotto, elemento chiave del mercato.

HSD ha sviluppato un modello logistico e produttivo in grado di rispondere in maniera veloce e flessibile ad ogni richiesta del cliente offrendo sia prodotti standard che prodotti personalizzati.

ES

MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres
Centri di lavoro 3 assi

KEY FEATURES

High torque
Coppia elevata

3-axis and 5-axis machining centres / Robots
Centri di lavoro 3 e 5 assi / Robot

High flexibility / Used in 2-axis head
Alta flessibilità / Utilizzati su teste 2 assi

3-axis machining centres / Robots
Centri di lavoro 3 assi / Robot

Low cost / IoT / Air cooling / Liquid
Costo contenuto / IoT / Raffreddamento aria / Liquido

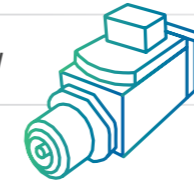
3-axis and 5-axis machining centres
Centri di lavoro 3 e 5 assi

High speed / Compactness / Used in 2-axis head
Alta velocità / Compattezza / Utilizzati su teste 2 assi

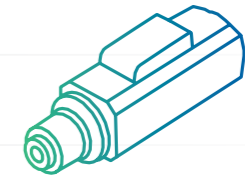
ES8 Line W



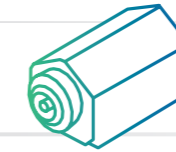
ES7 Line W



ES9 Line W



ES3 Line W



HS

MACHINE APPLICATION

5-axis vertical/horizontal machining centre
Centro di lavoro verticale/orizzontale 5 assi

KEY FEATURES

Direct Drive Axis / High accuracy/ High speed / Compact
Asse a presa diretta / Alta precisione / Alta velocità / Compattezza

High flexibility
Alta flessibilità

HST Line W



HS Line W



AxC

MACHINE APPLICATION

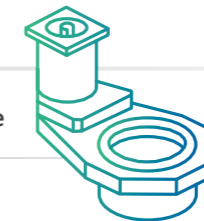
3-axis machining centre
Centro di lavoro 3 assi

KEY FEATURES

Easy to drive
Facili da manovrare

Direct Drive Axis / High accuracy / High speed
Asse a presa diretta / Alta precisione / Alta velocità

AxC Line



AxCT Line



AG

MACHINE APPLICATION

3-axis machining centre
Centro di lavoro 3 assi

KEY FEATURES

High efficiency / High flexibility / High cutting
Alta efficienza / Alta flessibilità / Elevata capacità di taglio

● Drilling
Foratura

● Milling
Fresatura

● Cutting
Taglio

● Floating/Copier
Flottante/Copiatore

● Tilting
Tiltante

● Bridge
A ponte

● Folding
Folding

AG Line





MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres / Robots
Centri di lavoro 3 assi / Robot

Edge banding machine
Bordatrice

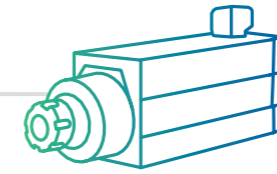
KEY FEATURES

ER Taper / Shaft driven fan / Electric fan
Attacco ER / Ventola calettata / Elettroventola

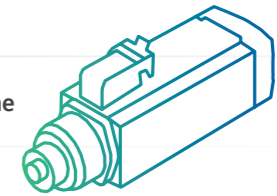
HSK Taper / Shaft driven fan / Electric fan
Attacco HSK / Ventola calettata / Elettroventola

Keyed / Shaft driven fan
Linguetta / Ventola calettata

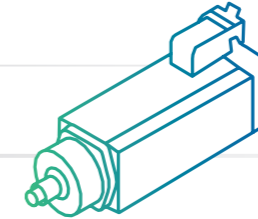
MT Line



MTR Line



AT Line



MACHINE APPLICATION

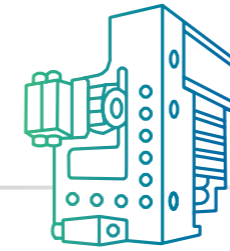
3-axis machining centres / Robots
Centri di lavoro 3 assi / Robot

KEY FEATURES

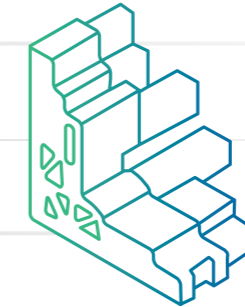
High efficiency
Elevata efficienza

High cutting
Elevata capacità di taglio

BHZ Line



BHC Line



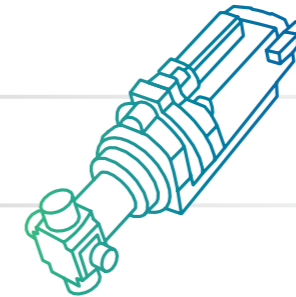
MACHINE APPLICATION

3-axis machining centres / Robots
Centri di lavoro 3 assi / Robot

KEY FEATURES

High efficiency
Elevata efficienza

MF Line



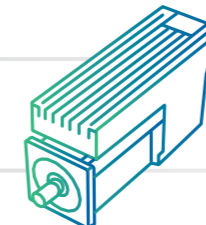
MACHINE APPLICATION

Piece/tool positioning (locking)
Posizionamento (bloccaggio) pezzo / utensili

KEY FEATURES

Compact / Full Integrated
Compatto / Totalmente integrato

SM Line



ELECTROSPINDLES ELETTRICIMANDRINI

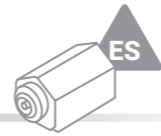
INDEX
WOOD

Manufactured by the thousand for a large number of applications, the electrospindles for wood machining features a vast range of powers and working speeds without foregoing high levels of reliability.

Prodotti in migliaia di esemplari per molteplici applicazioni, gli elettromandrini per la lavorazione del legno sono caratterizzati da un ampio range di potenze velocità di rotazione, senza rinunciare ad un'elevata affidabilità.

ES





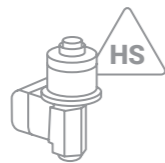
ES368

Body Diameter Diametro di centraggio	132x 132 mm	
Max speed Velocità massima	20.000 rpm	24.000 rpm
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous	Synchronous
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	5.6 / 6.9 Nm	8.7 / 10.3 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	7 / 8.7 kW	11 / 13 kW
Taper Attacco	HSK F63	
Cooling Raffreddamento	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓	

On request:
Su richiesta:

Vibration sensor
Sensore di vibrazione

Thermal sensor on front bearings
Sensore termico sui cuscinetti frontali

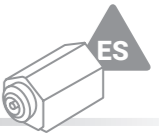


HST Line W



HS Line W

Model Modello	HST310	HS300D HS300C
Compatible with 2 axis head Compatibile con testa 2 assi	p. 26	p. 27, 28



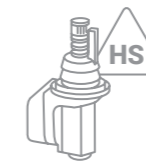
ES367

Body Diameter Diametro di centraggio	132x132 mm	
Max speed Velocità massima	24.000 rpm	
Motor technology Tecnologia motore	Synchronous	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	21.5 / 25.8 Nm	
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	18 / 21.6 kW	
Taper Attacco	HSK E63	
Cooling Raffreddamento	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓	

On request:
Su richiesta:

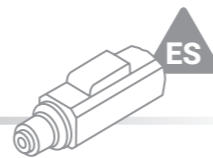
Vibration sensor
Sensore di vibrazione

Thermal sensor on front bearings
Sensore termico sui cuscinetti frontali



HS Line W

Model Modello	HS580
Compatible with 2 axis head Compatibile con testa 2 assi	p. 29



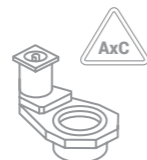
ES950

Body Diameter Diametro di centraggio	142x145 mm		
Max speed Velocità massima	24.000 rpm		
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous		
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	3 / 3.6 Nm	4 / 4.8 Nm	6 / 7.2 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	3.8 / 4.5 kW	5 / 6 kW	7.5 / 9 kW
Taper Attacco	ISO 30	ISO 30 / HSK F63	HSK F63
Cooling Raffreddamento	Electric fan		Liquid
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓		

On request:
Su richiesta:
Air tool
Air tool
Vibration sensor
Sensore di vibrazione
Thermal sensor on front bearings
Sensore termico sui cuscinetti frontali



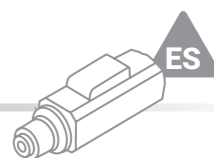
AG Line



AxC Line

HSC

Model Modello	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Foratura ● Milling/Fresatura ● Cutting/Taglio ● Floating/Copier Flottante/Copiatore ● Tilting/Tiltante 	AxC 250 AxCT 259
Compatible with aggregates/AxC Compatibile con Aggregati/AxC	p. 40	p. 36, p. 37



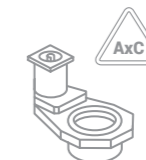
ES951

Body Diameter Diametro di centraggio	142x145 mm				
Max speed Velocità massima	24.000 rpm *				
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous				
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	6.4 / 7.6 Nm	13.5 / 16.2 Nm	8.7 / 10.5 Nm	19 / 22.8 (*) Nm	23.9 / 28.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	8 / 9.6 kW	8.5 / 10.2 kW	11 / 13.2 kW	16 / 19.2 kW	25 / 30 kW
Taper Attacco	ISO 30 / HSK F63			HSK F63 / E63	
Cooling Raffreddamento	Electric fan / Forced Air			Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓				

* depends on taper
*** può variare a seconda dell'attacco**
On request:
Su richiesta:
Air tool
Air tool
Vibration sensor
Sensore di vibrazione
Thermal sensor on front bearings
Sensore termico sui cuscinetti frontali



AG Line



AxC Line

HSC

Model Modello	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Foratura ● Milling/Fresatura ● Cutting/Taglio ● Floating/Copier Flottante/Copiatore ● Tilting/Tiltante ● Bridge/A ponte ● Folding/Folding 	AxC 250 AxCT 259
Compatible with aggregates/AxC Compatibile con Aggregati/AxC	p. 40	p. 36, p. 37



ES779

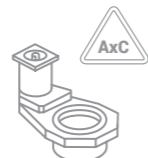
Body Diameter Diametro di centraggio	150x150 mm		
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*		
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous	Asynchronous	Synchronous
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	12.7 / 15.3 Nm	11.9 / 14.3 Nm	20 / 22.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	10 / 12 kW	15 / 18 kW	22 kW
Taper Attacco	HSK F63 / E63	HSK F63 - A63 - E63	
Cooling Raffreddamento	Liquid		
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓		

* depends on taper
* può variare a seconda dell'attacco

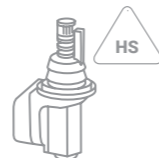
On request:
Su richiesta:
High Pressure Air tool
Utensile ad aria compressa



AG Line

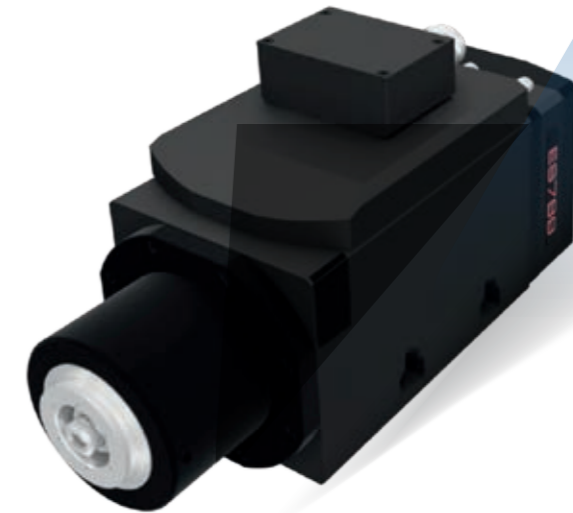


AxC Line



HS Line

Model Modello	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Foratura ● Milling/Fresatura ● Cutting/Taglio ● Floating/Copier Flottante/copiatore ● Tilting/Tiltante 	AxC 250	HS673 HS655 HS675
Compatible with aggregates / C axis / 1- or 2-axis heads Compatibile: Aggregati /Asse C/Teste 1-2 assi	p. 40	p. 36	p. 30, p. 31, p. 32



ES789

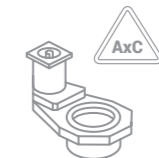
Body Diameter Diametro di centraggio	150x150 mm		
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*		
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous		
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	19.1 / 20.9 Nm	23.9 / 28.6 Nm	
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	15 / 18 kW	25 / 30 kW	
Taper Attacco	HSK F63 / A63 / E63		
Cooling Raffreddamento	Liquid		
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓		

* depends on taper
* può variare a seconda dell'attacco

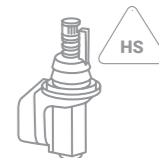
On request:
Su richiesta:
High Pressure Air tool
Utensile ad aria compressa



AG Line

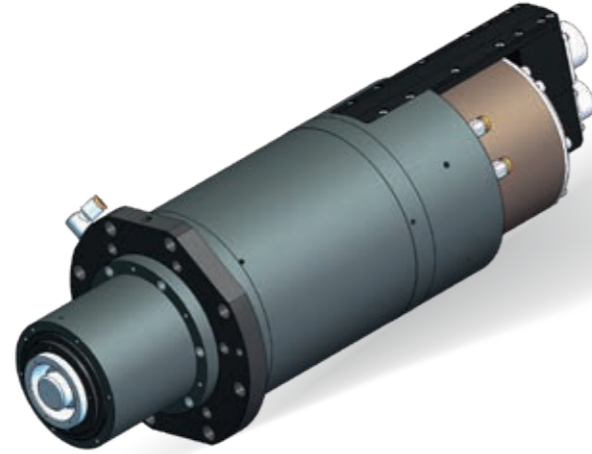


AxC Line



HS Line

Model Modello	<ul style="list-style-type: none"> ● Drilling/Foratura ● Milling/Fresatura ● Cutting/Taglio ● Floating/Copier Flottante/copiatore ● Tiltin/Tiltante ● Bridge/A ponte ● Folding/Folding 	AxC 250	HS655 HS675
Compatible with aggregates / C axis / 2-axis heads Compatibile: Aggregati /Asse C/Teste 2 assi	p. 40	p. 36	p. 31, p. 32



ES884

Body Diameter Diametro di centraggio	Ø 170 mm	
Max speed Velocità massima	15.000 rpm*	
Motor technology Tecnologia motore	Asynchronous	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	19 / 21.5 Nm	24.2 / 29 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	16 / 18 kW	19 / 22.8 kW
Taper Attacco	HSK E63	
Cooling Raffreddamento	Liquid	
Aggregate anti-rotation flange Flangia antirotazione dell'aggregato	✓	

* depends on taper

* può variare a seconda dell'attacco

HSC



AG Line

Model Modello	● Drilling/Foratura
Compatible with Aggregates Compatibile: Aggregati	p. 40

C AXIS ASSE C

COMPACT AND FAST
COMPATTO E VELOCE

DIRECT
DRIVE



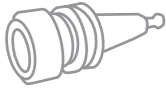


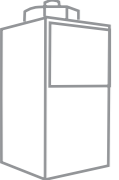

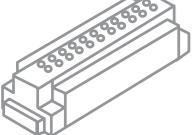
INDEX
WOOD

Fast up to 100 rpm with Direct Drive motors on board
Velocità fino a 100 giri/min con motori Direct Drive a bordo

Great accuracy with Direct Encoder
Alta precisione con encoder diretto

Efficient chip's suction
Aspirazione efficiente dei trucioli

Compact size and a low weight
Dimensioni compatte e peso ridotto

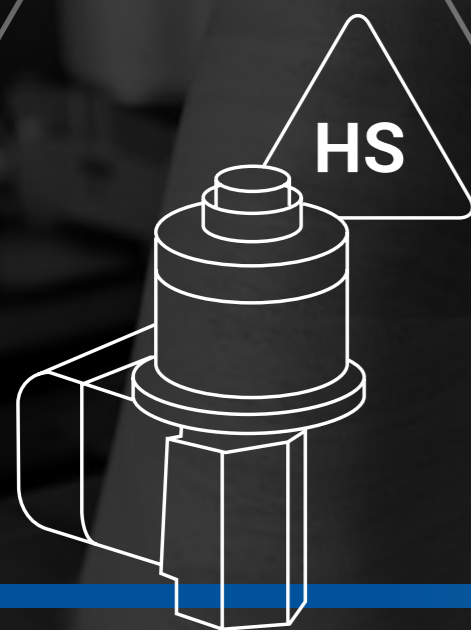
	Tool fork for toolholders ISO30/40 e HSK F63 Forcella utensili per portautensili ISO30/40 e HSK F63
	Pullstud for ISO 30 toolholder for spindle ES 950-951 (no air tool) Codolo portautensile ISO 30 per mandrino ES950-951 (nessun utensile ad aria)
	Toolholders ISO30 - ER32 Portautensili ISO30 - ER32
	Toolholders HSK F63- ER32 Portautensili HSK F63- ER32
	Flange for aggregate for ES950-951-929X/Long or short nose Flangia per aggregato per ES950-951-929X / Naso lungo o corto
	Water refrigerator (chiller) Refrigeratore acqua (chiller)
	Water/air heat exchanger Scambiatore di calore acqua/aria
	Solenoid valve pack with 10/12/16/18/22/26/28 positions (bhc line / bhz line) Pacco elettrovalvole a 10/12/16/18/22/26/28 posizioni (BHC LINE / BHZ line)

	CABLES CAVI	DESCRIPTION DESCRIZIONE
	5-25 m	Prewired cables for ES950-951 Cavi precablati ES950-951

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS TESTE A 1 E 2 ASSI

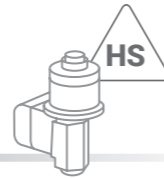
Our electroheads represent the most recent example of innovation combined with technology, with numerous choices of single or double-side structures (fork-type) and 1-axis or 2-axis heads.

Le elettroteste rappresentano la sintesi più recente tra innovazione e tecnologia, con molteplici possibilità di scelta tra le strutture monospalla e doppia spalla e con teste 1,2 assi.



1-AXIS AND 2-AXIS HEADS TESTE A 1 E 2 ASSI

**DIRECT
DRIVE**

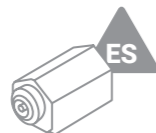


HST310

Standard servomotors Servomotore standard	HSD Direct Drive axis
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	80 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	160 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	210 Nm
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	342 Nm
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	180° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	180° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	30 (5*) arcsec
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	30 (5*) arcsec
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	±105°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	±220°
Axis brakes Freni asse	✓
Axis encoder Encoder asse	✓

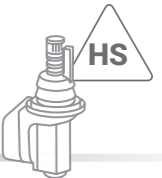
* with double encoder
* con doppia testina encoder

HSC



ES3 Line W

Model Modello	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandrino	p. 12



HS300D

Standard servomotors Servomotore standard	HSD Axis Motors
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	480 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	480 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	-
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	-
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	75° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	75° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	-
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	-
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	±120°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	±220°
Axis brakes Freni asse	-
Axis encoder Encoder asse	-

HSC



ES3 Line W

Model Modello	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandrino	p. 12

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS TESTE A 1 E 2 ASSI



HS300C

Standard servomotors Servomotore standard	HSD Axis Motors
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	480 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	480 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	-
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	-
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	75° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	75° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	-
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	-
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	Endless
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	Endless

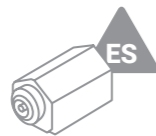


HS580

Standard servomotors Servomotore standard	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	1030 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	1960 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	615 Nm
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	135° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	135° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	60 (30**)
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	60 (30**)
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	+/-180°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	Endless
Axis brakes Freni asse	Optional
Axis encoder Encoder asse	Optional

** with encoder on the axis
** con encoder diretto sull'asse

HSC



ES3 Line W

Model Modello	ES368 7kW/11kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandri	p. 12

HSC



ES3 Line W

Model Modello	ES367 18kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandri	p. 13

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS TESTE A 1 E 2 ASSI

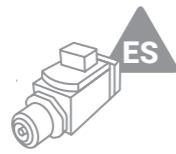


HS673

Standard servomotors Servomotore standard	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	1030 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	1030 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	342 Nm (optional)
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	342 Nm (optional)
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	135° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	135° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	+/-120°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	+/-360°
Axis brakes Freni asse	Optional
Axis encoder Encoder asse	Optional

** with encoder on the axis
** con encoder diretto sull'asse

HSC



ES7 Line

Model Modello	ES779 10kW/15kW/22kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandri	p. 16



HS655

Standard Servomotors Standard Servomotors	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	1000 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	1200 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	480 Nm
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	170° / sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	270° / sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	+/-120°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	+/-240°
Axis brakes Freni asse	Optional
Axis encoder Encoder asse	Optional

** with encoder on the axis
** con encoder diretto sull'asse

HSC



ES7 Line

Model Modello	ES779 10kW/15kW ES789 15kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandri	p. 16, p. 17

1-AXIS AND 2-AXIS HEADS TESTE A 1 E 2 ASSI

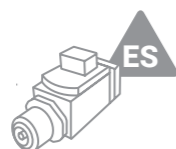


HS675

Standard Servomotors Standard Servomotors	Siemens, Fanuc, Yaskawa
Max. A-axis torque Coppia max. asse A	1000 Nm
Max. C-axis torque Coppia max. asse C	1200 Nm
A-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse A	600 Nm
C-axis brake clamping torque Coppia di bloccaggio freni asse C	600 Nm
Max. A-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse A	130° /sec
Max. C-axis rotation speed Max velocità di rotazione asse C	200° /sec
Measuring system accuracy - A Precisione sistema di misura A	60 (30**) arcsec
Measuring system accuracy - C Precisione sistema di misura C	60 (30**) arcsec
A-axis rotation angle Angolo di rotazione asse A	+/-120°
C-axis rotation angle Angolo di rotazione asse C	+/-245°
Axis brakes Freni asse	Optional
Axis encoder Encoder asse	Optional

** with encoder on the axis
** con encoder diretto sull'asse

HSC



ES7 Line

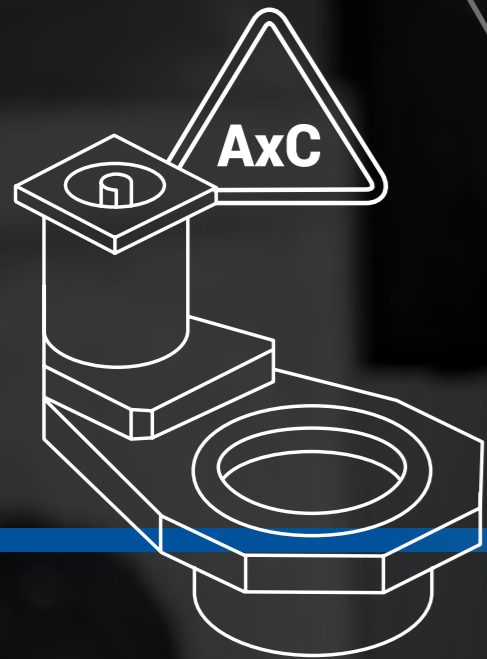
Model Modello	ES779 10kW/15kW/22kW ES789 15kW
Compatible with electrospindles Compatibile con elettromandri	p. 16, p. 17

C AXIS ASSE C

INDEX
WOOD

The C axis is an optional device that, when installed on the nose of the electrospindle with automatic tool change, adds an extra axis to the whole machine to increase the range of possible machining operations.

L'asse C è un dispositivo opzionale che, installato sul naso dell'elettromandrino a cambio automatico, aggiunge all'intera macchina un ulteriore asse aumentandone la gamma di lavorazioni possibili.





AxC 250

Servo/motor: brand Servomotore: marchio	-*
Servo/motor: supplied Servomotore: incluso nella fornitura	-
Reduction ratio Rapporto di riduzione	82/123
Fluidic outlets: n° Uscite fluidiche: n°	0÷2
Rated output speed Velocità in uscita nominale	35 rpm
Max output speed Velocità in uscita max.	50 rpm
Max output acceleration Accelerazione in uscita max.	1** round / sec ²

* chosen by the customer (ex. Siemens/Yaskawa)
* **scelto dal cliente (es. Siemens/Yaskawa)**

** it depends on the used servomotor
** **dipende dal servomotore utilizzato**

HSC



AxCT 259

Servo/motor: brand Servomotore: marchio°	HSD
Servo/motor: supplied Servomotore: incluso nella fornitura	✓
Reduction ratio Rapporto di riduzione	1:1
Fluidic outlets: n° Uscite fluidiche: n°	0÷3
Rated output speed Velocità in uscita nominale	60 rpm
Max output speed Velocità in uscita max.	100 rpm
Max output acceleration Accelerazione in uscita max.	10 round/sec ²

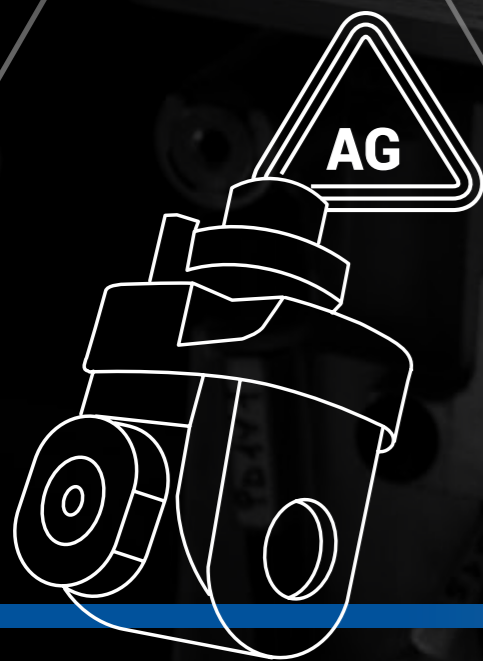
HSC

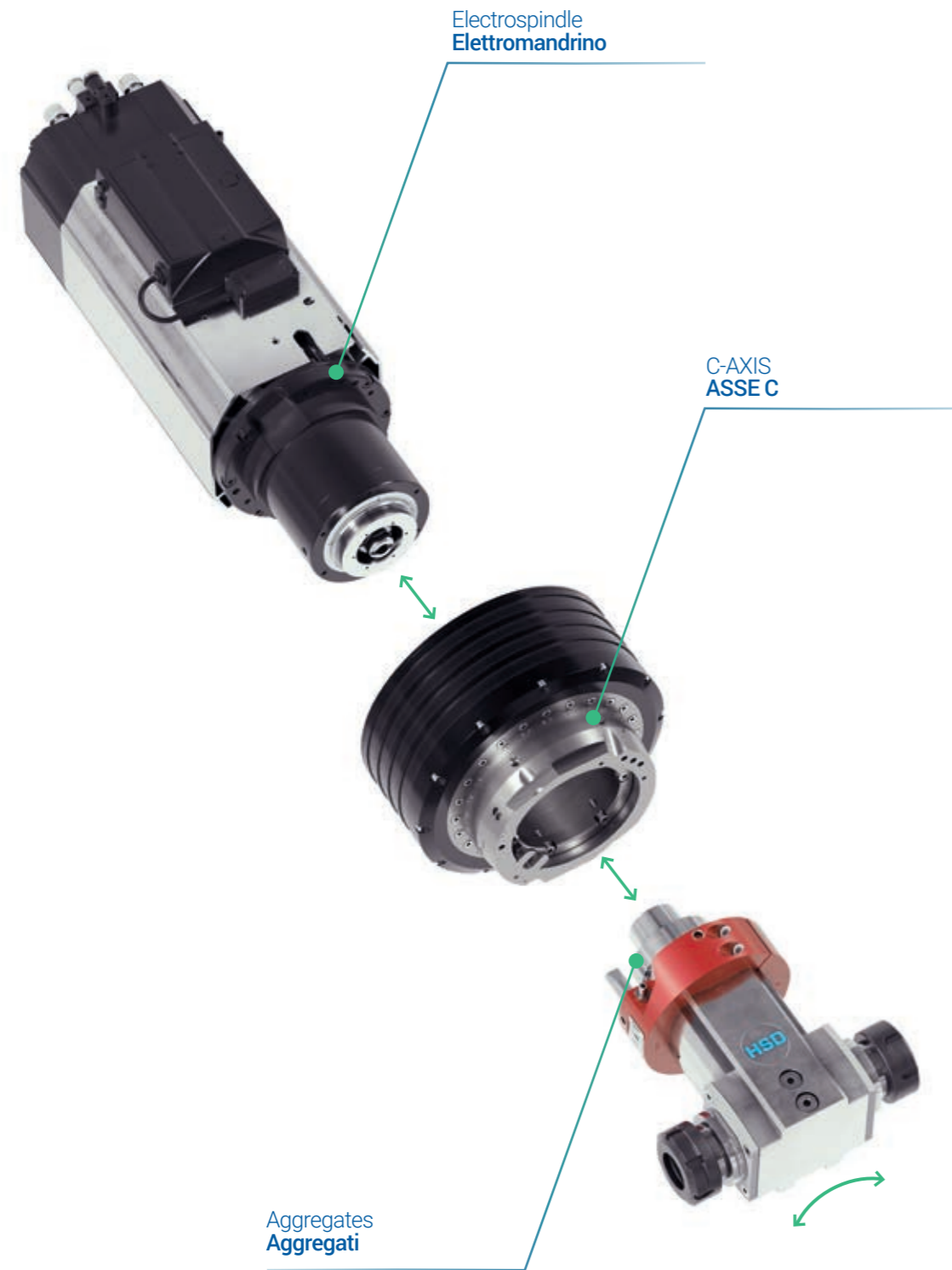
AGGREGATES AGGREGATI

INDEX
WOOD

The aggregates have developed over time to become a versatile, low-impact solution that extends the range of possible machining operations on any machine fitted with an electrospindle with automatic tool change.

Gli aggregati, sviluppati nel tempo, sono una soluzione versatile e a basso impatto che permettono di ampliare la gamma di lavorazioni possibili su una qualsiasi macchina dotata di elettromandrino a cambio utensile automatico.





HSC

DRILLING
FORATURA

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63/E63
Outputs n° Uscite n°	3÷6
Tool connection Connessione utensile	ø10
Outlet max speed Velocità max. in uscita	6000÷10000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Drilling



HSC

MILLING
FRESATURA

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63
Outputs n° Uscite n°	2÷4
Tool connection Connessione utensile	ER16/25/32
Outlet max speed Velocità max. in uscita	12000÷18000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Milling

CUTTING
TAGLIO

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	Ø35
Outlet max speed Velocità max. in uscita	8400 rpm
Main application Principali applicazioni	● Cutting



HSC

FLOATING/COPIER
FLOTTANTE/COPIATORE

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	ER25/ER32
Outlet max speed Velocità max. in uscita	18000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Floating/Copier



HSC

TILTING
TILTANTE

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	ER25
Outlet max speed Velocità max. in uscita	15000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Tilting



HSC

BRIDGE
A PONTE

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	F63
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	Ø35
Outlet max speed Velocità max. in uscita	10000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Bridge



HSC

FOLDING
FOLDING

Electrospindle connection Connessione elettromandrino	ISO30/F63
Outputs n° Uscite n°	1
Tool connection Connessione utensile	Ø30/35
Outlet max speed Velocità max. in uscita	8000 rpm
Main application Principali applicazioni	● Folding



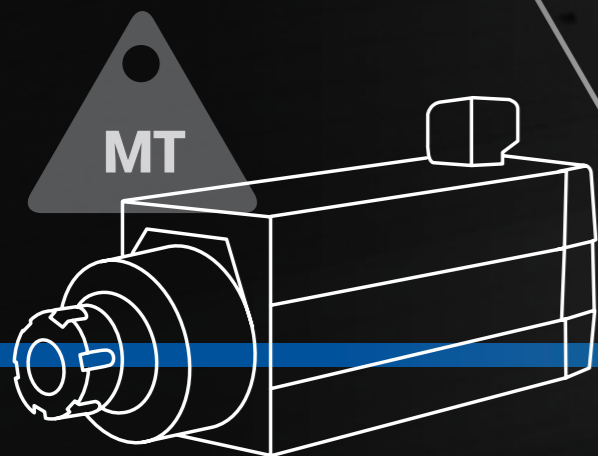
HSC

MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD

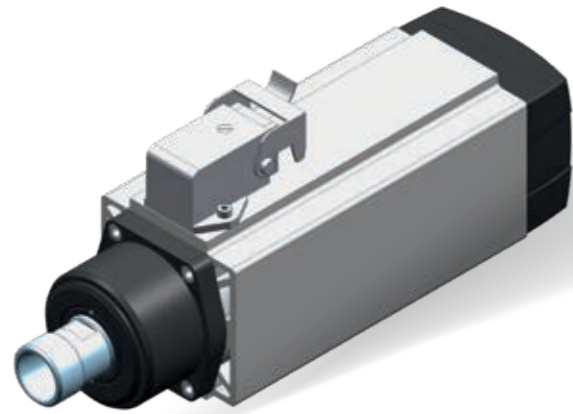
The MT line is made up of the most cost-effective and compact asynchronous motors for machining wood on machining centres and robots. The wide HSD range offers the possibility to choose different manual connection devices (HSK, CLAMP or SMOOTH SHAFT), with the motor air-cooled via a keyed fan or an electric fan.

La MT line è composta dai motori asincroni più economici e compatti per la lavorazione del legno su centri di lavoro e robot. L'ampia gamma di HSD offre la possibilità di scegliere diversi attacchi manuali (HSK, PINZA o ALBERO LISCIΟ) e raffreddamento del motore ad aria tramite ventola calettata o elettroventola.



MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD

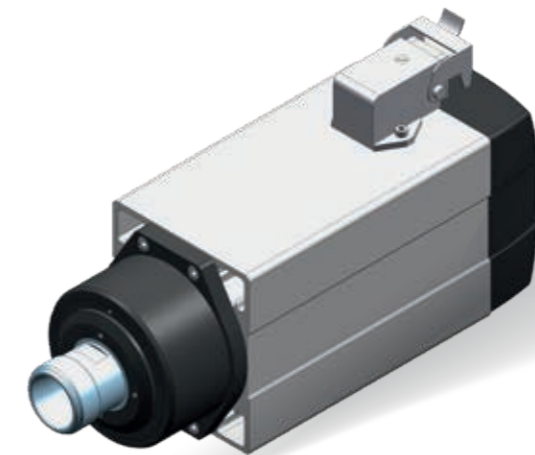


MT 1055-090

Body Diameter Diametro di centraggio	70x71,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	0.53 / 0.69 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	1 / 1.3 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	ER20
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan
Weight Peso	~ 3.5 Kg

* depends on bearings type
* può variare a seconda della tipologia di cuscinetti

HSC



MT 1073-060

Body Diameter Diametro di centraggio	82,5x92,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	0.8 / 0.95 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	1.5 / 1.8 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	ER25
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 7 Kg

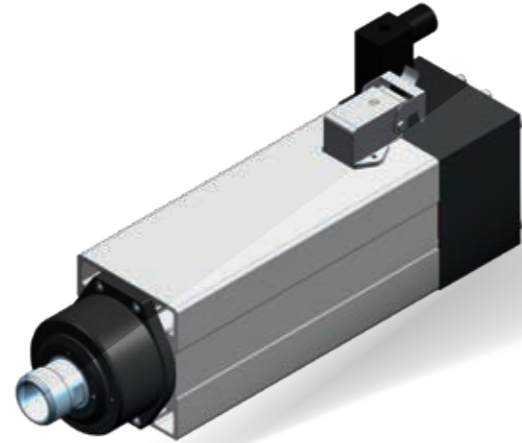
* depends on bearings type
* può variare a seconda della tipologia di cuscinetti

** the max performance of the motor could be change
** potrebbero variare le massime prestazioni del motore

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



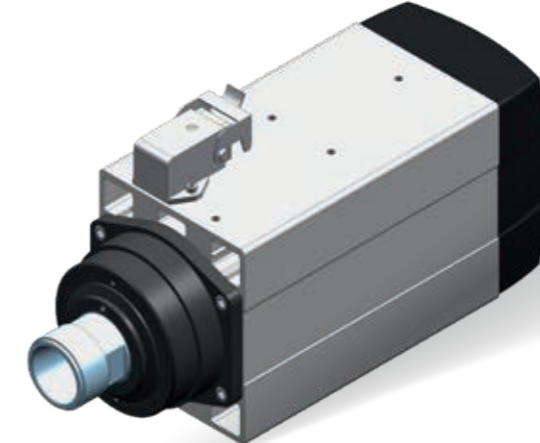
MT 1073-120

Body Diameter Diametro di centraggio	82,5x92,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	3 / 3.6 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	ER25
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 8 Kg

* depends on bearings type
* **può variare a seconda della tipologia di cuscinetti**

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC



MT 1090-100

Body Diameter Diametro di centraggio	102x119,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	2.4 / 2.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	4.5 / 5.4 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	ER25
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 10 Kg

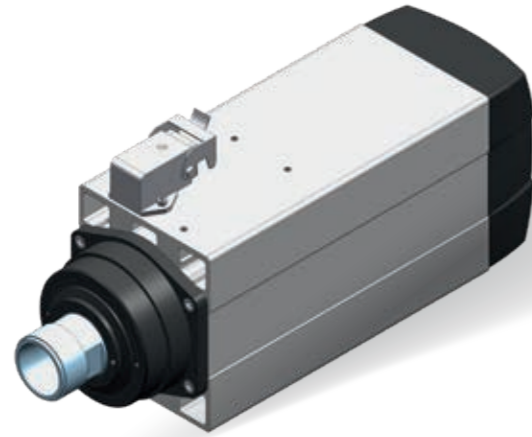
* depends on bearings type
* **può variare a seconda della tipologia di cuscinetti**

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



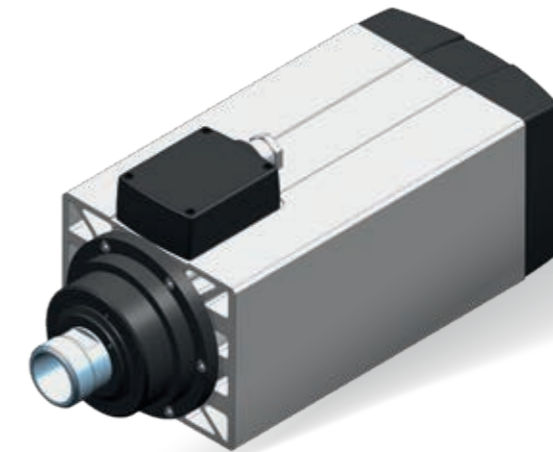
MT 1090-140

Body Diameter Diametro di centraggio	102x119,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	3.2 / 3.8 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	6 / 7.2 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	ER25
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 15 Kg

* depends on bearings type
* **può variare a seconda della tipologia di cuscinetti**

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC



MT 1120-170

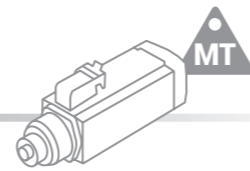
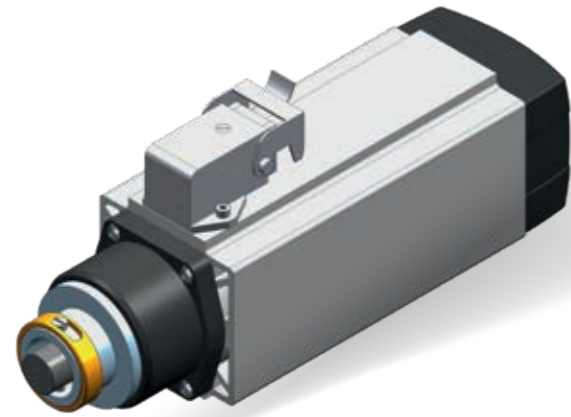
Body Diameter Diametro di centraggio	177x145 mm
Max speed Velocità massima	18.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	10.7 / 12.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	13.5 / 16.2 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V
Taper Attacco	ER40
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 12.5 Kg

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD

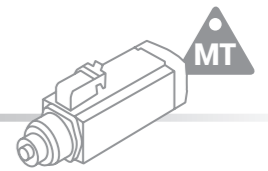
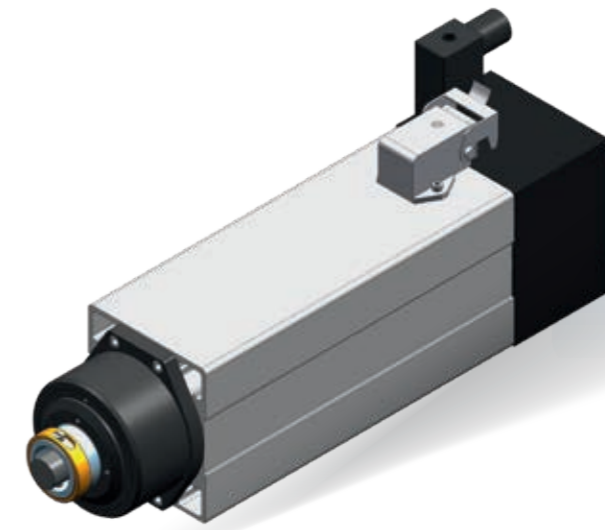


MTR 1055-090

Body Diameter Diametro di centraggio	70x71,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	0.53 / 0.69 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	1 / 1.3 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	HSK C32
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan
Weight Peso	~ 3.5 Kg

* depends on bearings type
* può variare a seconda della tipologia di cuscinetti

HSC



MTR 1073-120

Body Diameter Diametro di centraggio	82,5x92,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	3 / 3.6 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	HSK C32
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 8 Kg

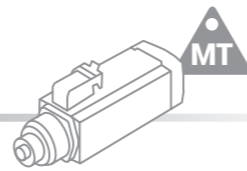
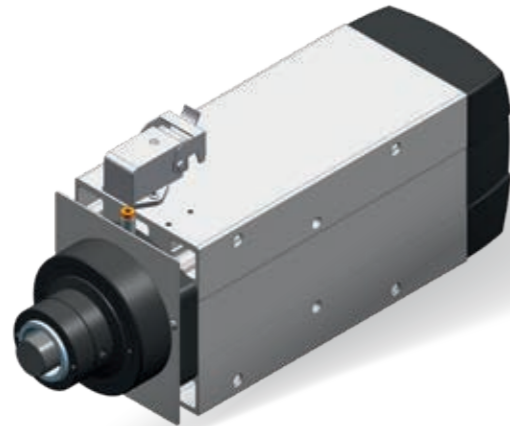
* depends on bearings type
* può variare a seconda della tipologia di cuscinetti

** the max performance of the motor could be change
** potrebbero variare le massime prestazioni del motore

HSC

MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



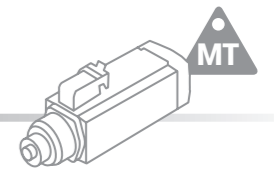
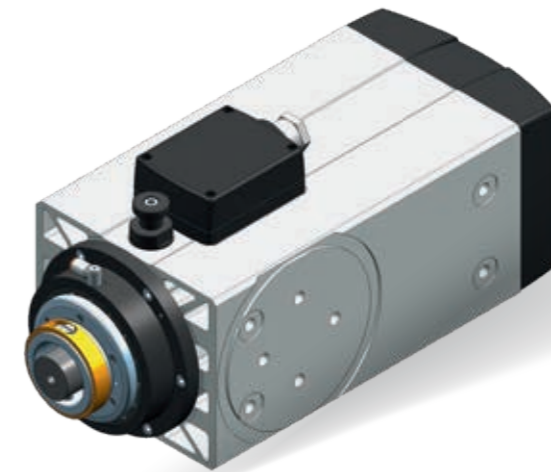
MTR 1090-140

Body Diameter Diametro di centraggio	102x119,5 mm
Max speed Velocità massima	24.000 rpm*
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	3.2 / 3.8 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	6 / 7.2 kW
Rated voltage Tensione nominale	220 or 380 V
Taper Attacco	HSK C40
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 15 Kg

* depends on bearings type
* **può variare a seconda della tipologia di cuscinetti**

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC



MTR 1120-170

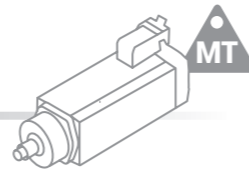
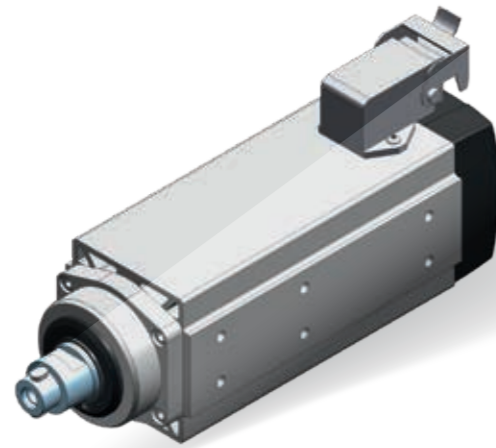
Body Diameter Diametro di centraggio	177x145 mm
Max speed Velocità massima	18.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	10.7 / 12.9 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	13.5 / 16.2 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V
Taper Attacco	HSK C63
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan / Electric fan**
Weight Peso	~ 12.5 Kg

** the max performance of the motor could be change
** **potrebbero variare le massime prestazioni del motore**

HSC

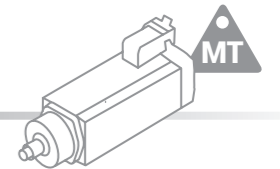
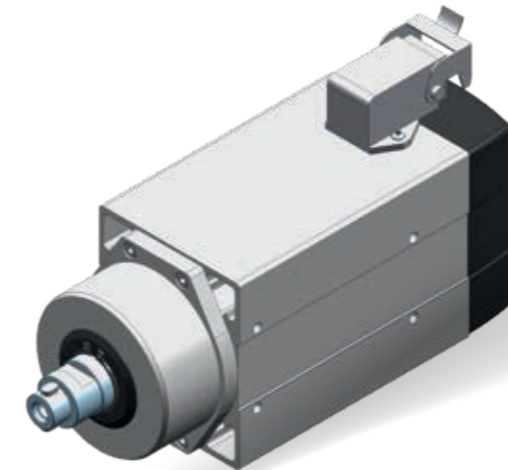
MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



AT 1055-090

Body Diameter Diametro di centraggio	70x71,5 mm
Max speed Velocità massima	12.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	0.5 / 0.6 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	0.65 / 0.8 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V
Taper Attacco	Keyed
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan
Weight Peso	~ 4.8 Kg



AT 1073-060

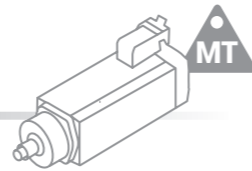
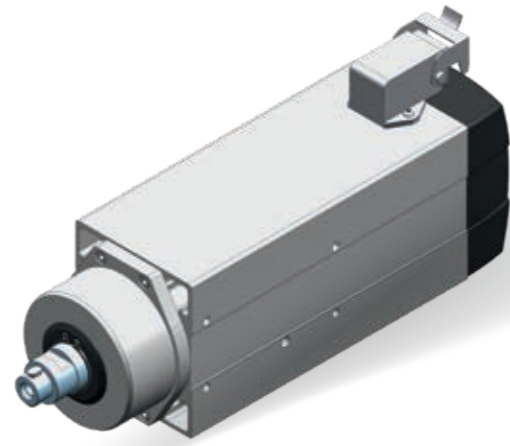
Body Diameter Diametro di centraggio	82,5x92,5 mm
Max speed Velocità massima	12.000 rpm
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	1 / 1.2 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	1.3 / 1.5 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V
Taper Attacco	Keyed
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan
Weight Peso	~ 4.7 Kg

HSC

HSC

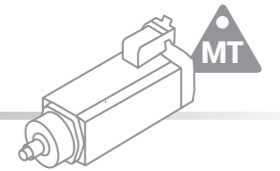
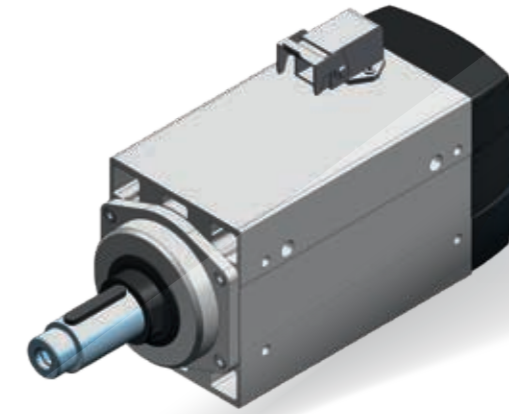
MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



AT 1073-120

Body Diameter Diametro di centraggio	82,5x92,5 mm	
Max speed Velocità massima	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	1.6 / 1.9 Nm	
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	2 / 2.4 kW	
Rated voltage Tensione nominale	380 V	
Taper Attacco	Keyed	
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan	
Weight Peso	~ 6.9 Kg	



AT 1090-100

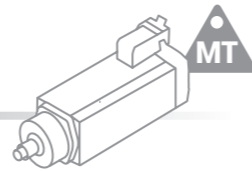
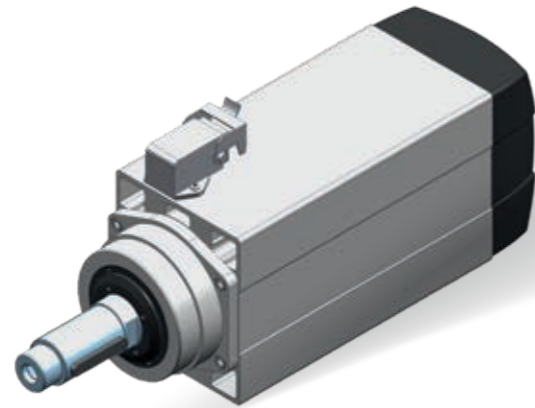
Body Diameter Diametro di centraggio	102x119,5 mm	
Max speed Velocità massima	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	2.8 / 3.4 Nm	3.9 / 4.7 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	3.5 / 4.2 kW	3.7 / 4.5 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V	
Taper Attacco	Keyed	
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan	
Weight Peso	~ 10.4 Kg	

HSC

HSC

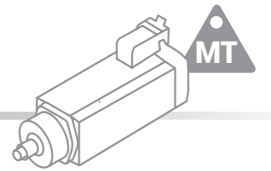
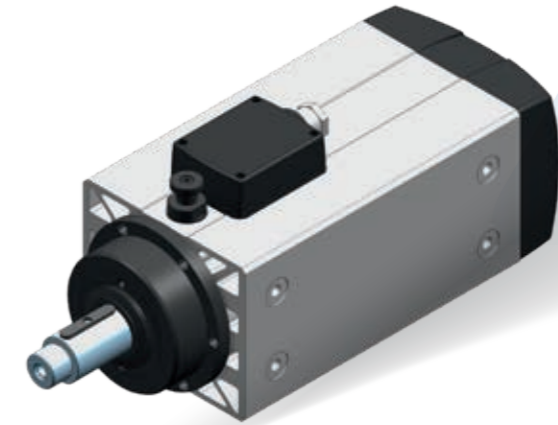
MT ELECTROSPINDLES ELETTROMANDRINI MT

INDEX
WOOD



AT 1090-140

Body Diameter Diametro di centraggio	102x119,5 mm	
Max speed Velocità massima	12.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	4 / 4.8 Nm	
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	5 / 6 kW	
Rated voltage Tensione nominale	380 V	
Taper Attacco	Keyed	
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan	
Weight Peso	~ 12.5 Kg	



AT 1120-170

Body Diameter Diametro di centraggio	177x145 mm	
Max speed Velocità massima	6.000 rpm	
Torque S1/S6 (40%) Coppia S1/S6 (40%)	9.2 / 11.9 Nm	12.9 / 15.1 Nm
Power S1/S6 (40%) Potenza S1/S6 (40%)	5.8 / 7.5 kW	8.1 / 9.5 kW
Rated voltage Tensione nominale	380 V	
Taper Attacco	Keyed	
Cooling Raffreddamento	Shaft driven fan	
Weight Peso	~ 35 Kg	

HSC

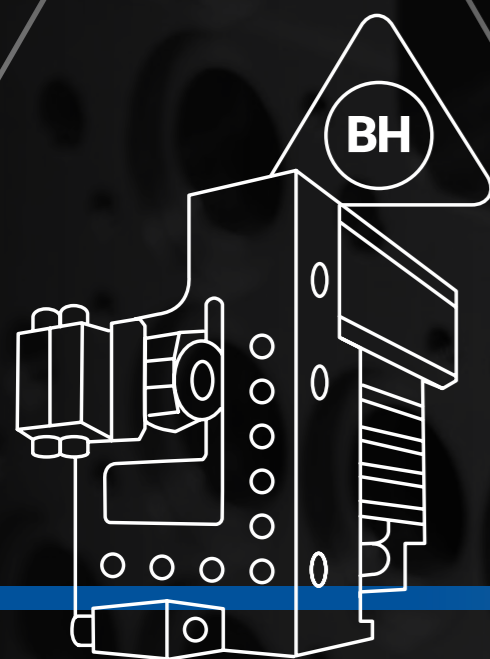
HSC

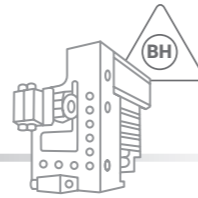
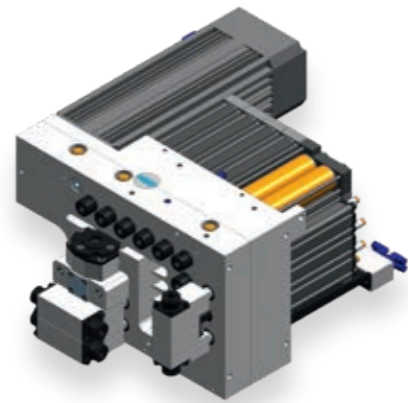
BORING HEADS FORATRICI

INDEX
WOOD

The multiple-spindle boring units are an essential solution for a machine that has to reach the maximum productivity when processing wooden panels. The different configurations and the possibility to activate vertical or horizontal boring spindles and cutting blades ensure great flexibility and allow different types of machining operation to be carried out.

Le teste di foratura a mandrini multipli rappresentano una soluzione imprescindibile per una macchina che deve puntare ad avere la massima produttività nella lavorazione di pannelli di legno. Le differenti configurazioni disponibili e la possibilità di attivare mandrini di foratura verticali, orizzontali e lame da taglio offrono una notevole flessibilità e permettono diversi tipi di lavorazione.



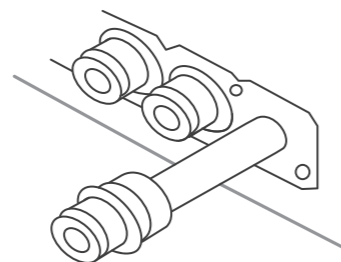


BHZ

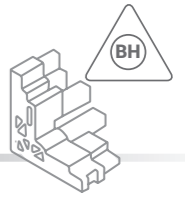
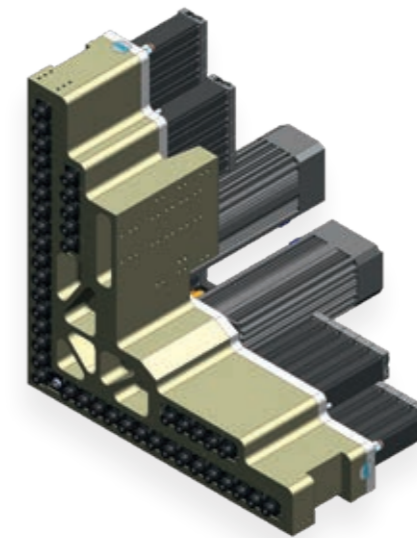
Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Configurazione (V=mandrini verticali/ H=orizzontale/B=lama)	4÷20/0÷9/0÷2
Vertical spindles: max speed Mandrini verticali: velocità massima	6000 rpm
Vertical spindles: stroke Mandrini verticali: corsa	60/75 mm
Spindles: pitch Mandrini: passo	32 mm
Vertical spindles: connection Mandrini verticali: connessione	Ø10
Horizontal spindles: max speed Mandrini orizzontali: velocità massima	6000 rpm
Horizontal spindles: stroke Mandrini orizzontali: corsa	75 mm
Blade: max speed Lama: velocità massima	7500 rpm
Blade: stroke Lama: corsa	60 mm
Liquid cooling Raffreddamento a liquido	-
Lubrication Lubrificazione	Manual (Automatic option)
Electrovalve remote unit Unità remota elettrovalvola	✓

The "BHZ line" heads are designed to ensure efficiency at a reasonable price: when the spindles are activated, only the stem moves to approach the panel to be machined.

Le teste "BHZ line" puntano sull'efficienza e su un prezzo contenuto, quando vengono attivati i mandrini è soltanto lo stelo a muoversi ed ad avvicinarsi al pannello da lavorare.



HSC



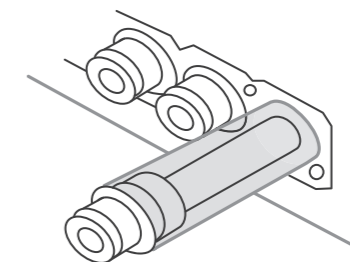
BHC

Configuration (V=vertical spindles / H=Horizontal/B=Blade) Configurazione (V=mandrini verticali/ H=orizzontale/B=lama)	7÷42/0÷5/0
Vertical spindles: max speed Mandrini verticali: velocità massima	8000 rpm
Vertical spindles: stroke Mandrini verticali: corsa	60 mm
Spindles: pitch Mandrini: passo	32 mm
Vertical spindles: connection Mandrini verticali: connessione	Ø10
Horizontal spindles: max speed Mandrini orizzontali: velocità massima	-
Horizontal spindles: stroke Mandrini orizzontali: corsa	-
Blade: max speed Lama: velocità massima	-
Blade: stroke Lama: corsa	-
Liquid cooling Raffreddamento a liquido	✓
Lubrication Lubrificazione	Automatic
Electrovalve remote unit Unità remota elettrovalvola	✓

The "BHC line" heads offer greater rigidity (twice that of the BHZ line) along with the possibility of limit-free continuous machining (thanks to automatic lubrication and liquid-based cooling).

The enhanced rigidity is due to the fact that when the spindles are activated, the whole spindle moves to approach the panel to be machined.

Le teste "BHC line" puntano su una maggiore rigidità (doppia rispetto a BHZ line) e sulla possibilità di lavorare in continuo senza limitazioni (grazie alla lubrificazione automatica e al raffreddamento a liquido). La maggiore rigidità è dovuta al fatto che quando vengono attivati mandrini è l'intero mandrino a muoversi ed ad avvicinarsi al pannello da lavorare.

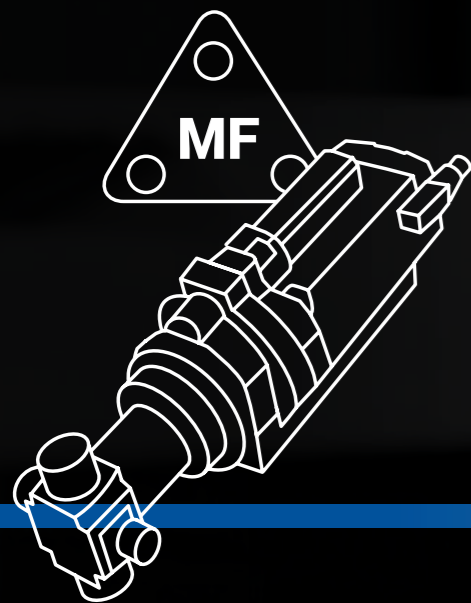


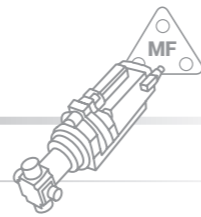
HSC

MULTIFUNCTION UNITS GRUPPI MULTIFUNZIONE

The multifunction unit is a flexible, cost-effective solution that offers the performance of an AT + a "C axis" + an "aggregate", all in a single product optimised for the type of machining operation to be carried out. HSD can supply it with different types of aggregate.

Il gruppo multifunzione è una soluzione economica e flessibile che permette di avere le prestazioni di un AT + un "asse C" + un "aggregato" in un unico prodotto ottimizzato per il tipo di lavorazione che si vuole eseguire. HSD è in grado di fornirlo con differenti tipologie di aggregati.





MF

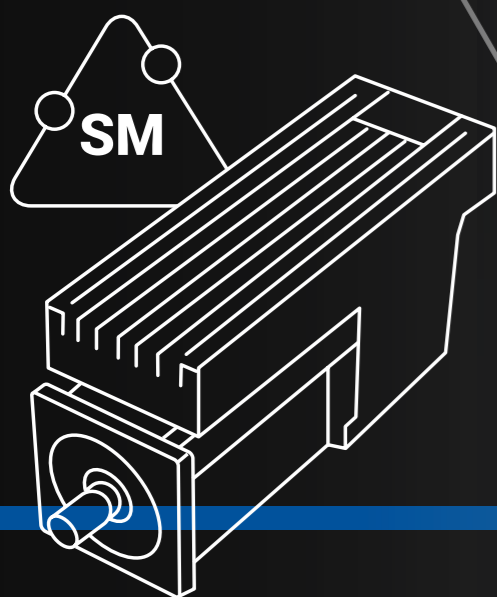
Aggregate Type Tipo di aggregato	● Drilling/Foratura		
	● Milling/Fresatura		
	● Cutting/Taglio		
Axis rotation Rotazione asse	Endless	0° (Fixed)	0-90°/0-180°
Axis: motor model Asse: modello di motore	Siemens / HSD	No motor	No motor
Axis: pneumatic rotation Asse: rotazione pneumatica	-	-	✓

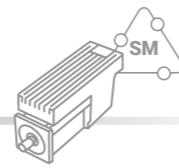
SMART MOTORS SMART MOTORS

INDEX
WOOD

This product is a synchronous motor with integrated drive (servo-motor) for the general movements of parts of CNC machines, and is designed for applications on machines that work a variety of materials. It cannot work independently, but must be integrated in a machine or in partly completed machinery.

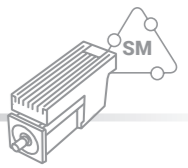
Questo prodotto è un motore sincrono con azionamento integrato (servo-motore) per movimentazioni generiche di parti di macchine a CNC ed è concepito per applicazioni su macchine che operano su una varietà di materiali. È stato progettato per essere integrato in macchina e non può funzionare in maniera indipendente.





SM137

Body Dimension Dimensione corpo	40 x 60 mm
Max output speed Velocità in uscita max.	800 625 200 rpm
Nominal output torque Coppia in uscita nominale	1,5 2 6,2 Nm
Power S1 Potenza S1	100 W
Nominal voltage Tensione nominale	24 V
Logic voltage Tensione logica	24 V
Gearbox ratio Rapporto di riduzione	1:6.25 1:8 1:25
Fieldbus Fieldbus	Ethercat - Canopen - RS485
Brake Freno	-
Weight Peso	0.9 Kg



SM141

Body Dimension Dimensione corpo	80 x 120.5 mm
Max speed Velocità massima	5000 rpm
Nominal Torque S1 Coppia nominale S1	1,11 1,43 Nm
Power S1 Potenza S1	350 - 450 W
Nominal voltage Tensione nominale	230 AC
Logic voltage Tensione logica	24 V
Gearbox ratio Rapporto di riduzione	1:1
Fieldbus Fieldbus	Ethercat - Canopen
Brake Freno	Optional
Weight Peso	4.4 - 4.5 Kg

SOLUTIONS FOR EVERY MATERIAL SOLUZIONI PER OGNI MATERIALE

METAL



Specific solutions for machining metals and alloys, including 1- and 2-axis milling heads and single-sided or double-sided rotary tables, as well as a wide selection of electrospindles offering a varied range of power levels and rotation speeds.

Soluzioni dedicate alle lavorazioni di metalli e leghe tra cui teste di fresatura a 1 / 2 assi e le tavole rotanti mono e doppia spalla, nonché un'ampia gamma di elettromandri caratterizzati da un ampio range di potenze e velocità di rotazione.

WOOD



With over 30 years' experience, HSD is now a leader in its sector, producing electrospindles with automatic or manual tool change, C axes, bi-rotary heads, boring heads, multifunction units and aggregates dedicated to the machining of wood.

Con oltre trent'anni di esperienza HSD è diventata protagonista nel settore realizzando: elettromandri a cambio utensile automatico e manuale, assi C, teste birotative, teste a forare, gruppi multifunzione ed aggregati dedicati alla lavorazione del legno.

COMPOSITE



High-quality products based on a careful survey of the market and a profound understanding of the needs of companies that work with composite materials.

Prodotti di alta qualità, derivati da un attento studio del mercato e una profonda conoscenza delle esigenze delle aziende che lavorano i materiali compositi.

GLASS



Technologies able to satisfy all the needs of the market and all the glass machining processes.

Tecnologie in grado di rispondere a tutte le richieste del mercato e a tutti i processi di lavorazione del vetro.

STONE



Technologically advanced components for machining natural and synthetic stone.

Componenti tecnologicamente avanzati per la lavorazione della pietra naturale e sintetica.



SOLUTIONS FOR EVERY APPLICATION SOLUZIONI PER OGNI APPLICAZIONE

HPC

HPC High Power Cutting

For applications requiring considerable material removal for machining articles in stone, metal, glass for building and wood for housing.

Per le lavorazioni che richiedono un'elevata asportazione di materiale per la lavorazione di articoli in pietra, metallo, vetro building e housing legno.



HSC

HSC High Speed Cutting

For applications with limited removal such as wood panels, stone, aluminium, composite materials and glass.

Per le applicazioni a bassa asportazione come pannello legno e pietra, alluminio, composite e vetro.



M

MOTION

For applications requiring the movement of the piece or a kinematic system on a machine.

Ampia gamma di soluzioni che richiedono la movimentazione del pezzo o di un sistema cinematico di una macchina.

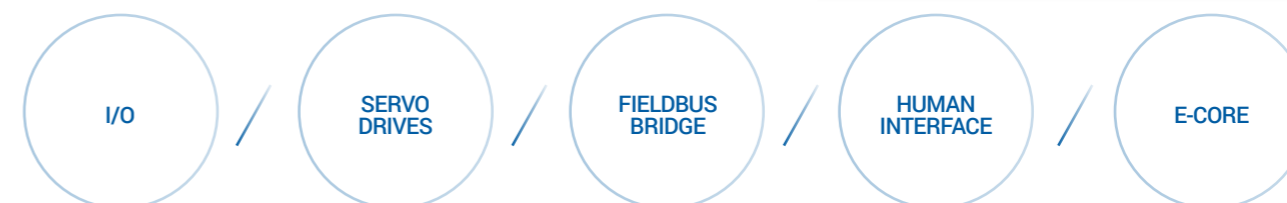


E

ELECTRONICS

For the read/write management of analogue or digital I/Os, electric drives, fieldbus bridges and remote operator interfaces.

Per le applicazioni di gestione in lettura e scrittura di I/O analogici o digitale, azionamenti elettrici, bridge di fieldbus e interfaccia operatore da remoto.





**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

FROM OUR
NETWORK

HSD is a strategic technological partner that can help you find innovative solutions. Thanks to the widespread network of resellers and the 5 branches located in the main international markets, HSD is able to respond quickly and effectively to the needs of all its customers worldwide.

HSD è un partner strategico e tecnologico con cui poter dialogare e trovare soluzioni innovative. Grazie alla rete capillare di rivenditori e alle 5 sedi dislocate nei principali mercati internazionali, HSD è in grado rispondere prontamente ed efficacemente alle esigenze di tutti i clienti nel mondo.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
SERVICES**

HSD's Service personnel keep in close touch with all customers, providing pre-sale, repair and after-sale assistance both at the Headquarters in Pesaro, in Italy, and at the foreign sites.

Il personale Service di HSD segue da vicino tutti i clienti assicurando servizi pre-vendita, riparazione e assistenza post-vendita sia dall'Headquarters a Pesaro, in Italia, sia presso le sedi estere.

**MORE
VALUE
FOR YOUR
MACHINE**

**FROM OUR
PEOPLE**

Every component is the result of ongoing work based on experience and training. The people and their skills are the real value of HSD, which is why the company invests in the professionalism of its personnel via the "Training Lab": a permanent training centre that organises both standardised and tailor-made courses designed in-house for its employees and resellers.

Dietro ogni componente pulsa un continuo lavoro fatto di esperienze e formazione. Le persone e le loro competenze costituiscono il valore di HSD, è per questo motivo che l'azienda investe sulla professionalità delle persone tramite il "Training Lab": un centro permanente di formazione che progetta e fornisce corsi standardizzati e su misura per i propri dipendenti e rivenditori.

A project edited by
Un progetto a cura di

HSD Marketing & Product Dept.

Creative Project:
Progetto creativo:

Acanto Comunicazione

Print
Stampa

Gruppo Leardini

Copyright HSD S.P.A.
All rights reserved.

Contacts
Contatti:
HSD Mechatronics
Via Pesaro, 10A
61012 Gradara (PU) - Italy
Tel: +39 0541 979001
www.hsd.it

Follow us:
Seguici su:  

HSD is part of the Biesse Group. The Group is an international company that designs, manufactures and distributes systems and machines for processing wood, glass, stone, metal, plastic and composite materials aimed at the furniture, housing & construction, automotive and aerospace sectors. Founded in Pesaro in 1969 by Giancarlo Selci, it has been listed in the STAR segment of the Italian Stock Exchange since 2001. 85% of its consolidated turnover is achieved abroad. It operates in over 160 countries with 13 manufacturing sites and a direct presence of 37 showrooms around the world, as well as an extensive dealer network. Its customers include industry leading companies and some of the most prestigious names in Italian and international design. Today it has 4,300 employees.

HSD è parte di Biesse Group. Il Gruppo è un'azienda internazionale che progetta, produce e distribuisce sistemi e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, metallo, materiali plastici e compositi per i settori furniture, housing & construction, automotive ed aerospace. Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal 2001 al segmento Star di Borsa Italiana. Realizza l'85% del proprio fatturato consolidato all'estero, opera in più di 160 Paesi grazie a 13 stabilimenti produttivi e ad una presenza diretta nel mondo con 37 showroom e un'ampia rete di rivenditori. Annovera fra i suoi clienti aziende di riferimento nelle proprie industry e prestigiosi brand del design italiano ed internazionale. Oggi conta 4.300 dipendenti.



